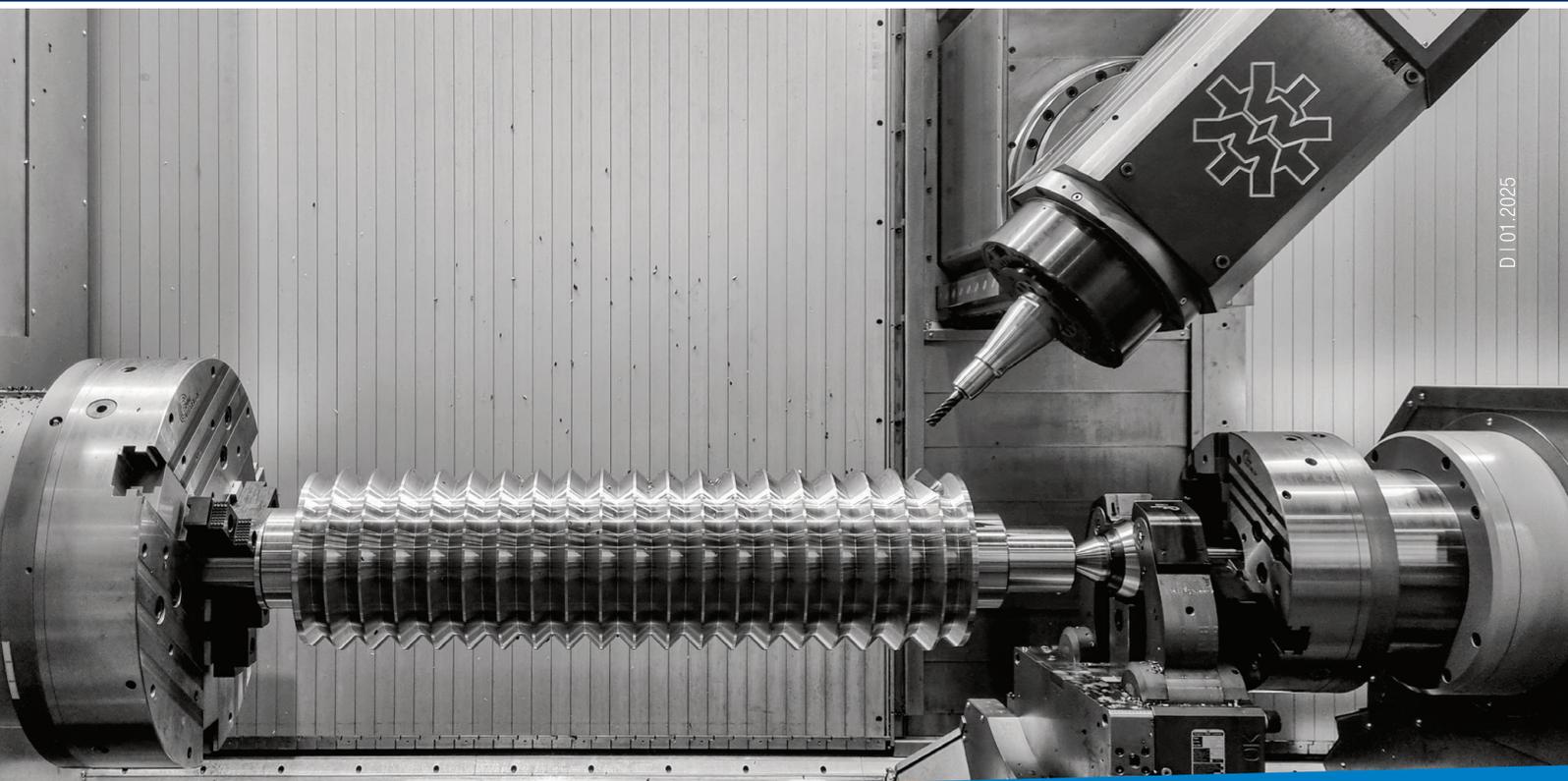
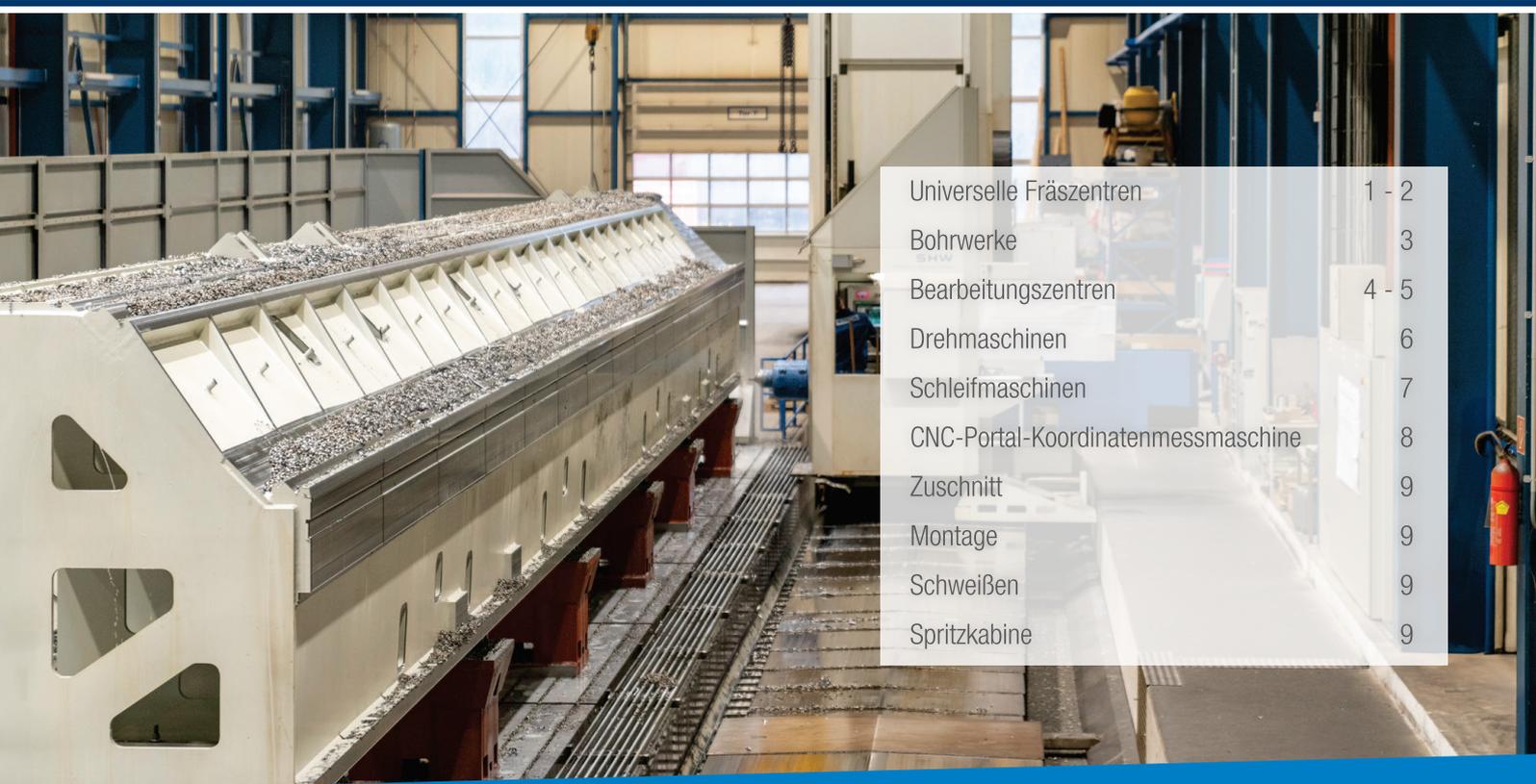




WEINGÄRTNER
MASCHINENBAU

LOHNFERTIGUNG // **MASCHINENLISTE**





Universelle Fräszentren	1 - 2
Bohrwerke	3
Bearbeitungszentren	4 - 5
Drehmaschinen	6
Schleifmaschinen	7
CNC-Portal-Koordinatenmessmaschine	8
Zuschnitt	9
Montage	9
Schweißen	9
Spritzkabine	9



5-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH: X - 26.000 mm
Y - 5.100 mm
Z - 1.800 mm
A - Universalfräskopf
C - Universalfräskopf

WERKZEUGKAPAZITÄT: 150 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 130.000 kg (10.000 kg/m²)

5-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH: X - 16.000 mm
Y - 4.200 mm
Z - 1.600 mm
A - Universalfräskopf
C - Universalfräskopf

WERKZEUGKAPAZITÄT: 150 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 60.000 kg (10.000 kg/m²)

5-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH: X - 10.000 mm
Y - 2.600 mm
Z - 1.500 mm
A - Universalfräskopf
C - Universalfräskopf

WERKZEUGKAPAZITÄT: 90 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 10.000 kg/m²

5-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH: X - 6.000 mm
Y - 2.100 mm
Z - 1.300 mm
A - Universalfräskopf
C - Universalfräskopf

WERKZEUGKAPAZITÄT: 120 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 10.000 kg/m²



5-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH: X - 2.000 mm
Y - 1.300 mm
Z - 1.300 mm
A - Universalfräskopf
C - Universalfräskopf

CNC-RUNDTISCH Ø: 1.600 mm

WERKZEUGKAPAZITÄT: 48 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 6.000 kg

5-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH: X - 2.000 mm
Y - 1.300 mm
Z - 1.300 mm
A - Universalfräskopf
C - Universalfräskopf

CNC-RUNDTISCH Ø: 1.600 mm

WERKZEUGKAPAZITÄT: 60 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 6.000 kg

UNIVERSELLES FRÄS- DREHZENTRUM

ARBEITSBEREICH: X - 3.900 mm
Y - 2.940 mm
Z - 1.360 mm

SCHWENKACHSE: B = -90°

CNC-RUNDTISCH: W = 360° (Ø 1.600 mm)

WERKZEUGKAPAZITÄT: 80 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 30.000 kg



BOHRWERK - 1

ARBEITSSPINDEL:	Ø 130 mm
ARBEITSBEREICH:	X - 3.000 mm Y - 2.000 mm Z - 2.000 mm W - 590 mm
CNC-TISCH 360°	1.600 x 1.450 mm
WERKZEUGKAPAZITÄT:	40 Werkzeuge
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT:	10.000 kg

BOHRWERK - 2

ARBEITSSPINDEL:	Ø 130 mm
ARBEITSBEREICH:	X - 3.500 mm Y - 2.000 mm Z - 1.250 mm W - 800 mm
CNC-TISCH 360°	2.200 x 1.800 mm
WERKZEUGKAPAZITÄT:	40 Werkzeuge
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT:	12.000 kg



5-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH:	X - 1.200 mm Y - 1.300 mm Z - 900 mm
SCHWENKACHSE	A = -130° bis +130°
CNC-RUNDTISCH	W = 360° (Ø 1.000 mm)
WERKZEUGKAPAZITÄT:	50 Werkzeuge
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT:	2.500 kg

5-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH:	X - 800 mm Y - 650 mm Z - 500 mm
SCHWENKACHSE	A = -120° bis +100°
CNC-RUNDTISCH	W = 360° (Ø 630 mm)
WERKZEUGKAPAZITÄT:	30 Werkzeuge
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT:	500 kg

5-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH:	X - 710 mm Y - 550 mm Z - 500 mm
SCHWENKACHSE	A = -120° bis +30°
CNC-RUNDTISCH	W = 360° (Ø 630 mm)
WERKZEUGKAPAZITÄT:	30 Werkzeuge
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT:	500 kg

5-ACHSEN CNC STEUERUNG

ARBEITSBEREICH:	X - 935 mm Y - 850 mm Z - 650 mm
SCHWENKACHSE	A = -120° bis +120°
CNC-RUNDTISCH	W = 360° (Ø 630 mm)
WERKZEUGKAPAZITÄT:	240 Werkzeuge
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT:	500 kg



FAHRSTÄNDER BEARBEITUNGSZENTRUM

ARBEITSBEREICH: X - 6.000 mm
Y - 1.000 mm
Z - 720 mm

WERKZEUGKAPAZITÄT: 50 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 6.000 kg

3-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH: X - 1.000 mm
Y - 510 mm
Z - 480 mm

WERKZEUGKAPAZITÄT: 30 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 600 kg

FAHRSTÄNDER BEARBEITUNGSZENTRUM

ARBEITSBEREICH: X - 2.500 mm
Y - 850 mm
Z - 576 mm

WERKZEUGKAPAZITÄT: 30 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 2.800 kg

3-ACHSEN CNC-STEUERUNG

ARBEITSBEREICH: X - 1.500 mm
Y - 660 mm
Z - 610 mm

WERKZEUGKAPAZITÄT: 30 Werkzeuge

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 1.500 kg



ZYKLEN-DREHMASCHINE

MAX. Ø ÜBER BETT:	1.200 mm
MAX. Ø ÜBER QUERSCHLITTEN:	850 mm
LÄNGE:	5.700 mm
Ø ARBEITSSPINDELBOHRUNG:	165 mm
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT:	6.000 kg

ZYKLEN-DREHMASCHINE

MAX. Ø ÜBER BETT:	500 mm
MAX. Ø ÜBER QUERSCHLITTEN:	340 mm
LÄNGE:	2.000 mm
Ø ARBEITSSPINDELBOHRUNG:	69 mm

ZYKLEN-DREHMASCHINE

MAX. Ø ÜBER BETT:	500 mm
MAX. Ø ÜBER QUERSCHLITTEN:	340 mm
LÄNGE:	1.000 mm
Ø ARBEITSSPINDELBOHRUNG:	69 mm



CNC-RUNDSCHLEIFMASCHINE

MAX. WERKSTÜCK Ø: 1.200 mm x 4.000 mm
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 8.000 kg

Mit Innen- & Kegelschleifeinrichtung

CNC-RUNDSCHLEIFMASCHINE

MAX. WERKSTÜCK Ø: 330 mm x 2.800 mm
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 500 kg

Mit Innen- & Kegelschleifeinrichtung

FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE

MAX. LÄNGE 1.200 mm
MAX. BREITE 500 mm
MAX. HÖHE 440 mm

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 1.300 kg

FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE

MAX. LÄNGE 2.000 mm
MAX. BREITE 800 mm
MAX. HÖHE 550 mm

MAX. WERKSTÜCKGEWICHT: 1.500 kg



CNC-PORTAL-KOORDINATENMESSMASCHINE IM KLIMATISIERTEN MESSRAUM

LÄNGE:	3.000 mm
BREITE:	2.000 mm
HÖHE:	1.600 mm
MAX. WERKSTÜCKGEWICHT	10.000 kg

**ZUSCHNITT**

BANDSÄGEN & BANDSÄGEAUTOMAT	
BLECHSCHERE MAX. BLECHSTÄRKE	5 mm x 3.000 mm breit
ABKANTPRESSE MAX. BLECHSTÄRKE	5 mm x 3.000 mm breit

MONTAGE

MONTAGE-HALLE mit SPANN- & RICHTFELD LAUFKRÄNE	1.200 m ² (6 x 10 m) 2 x 63.000 kg
MONTAGE-HALLE LAUFKRÄNE	1.000 m ² 2 x 40.000 kg
MONTAGE-HALLE LAUFKRÄNE	1.440 m ² 2 x 63.000 kg
MONTAGE-HALLE LAUFKRÄNE	1.500 m ² 2 x 63.000 kg

SCHWEIßEN

3 ROLLENAUFSCHEIßMASCHINEN	Ø 600 x 4.500 mm
SCHWEIßHALLE LAUFKRAN MAX. GEWICHT	1.000 m ² 50.000 kg
SCHWEIßPLÄTZE	12

SPRITZKABINE

LÄNGE	9.000 mm
BREITE	3.900 mm
HÖHE	3.700 mm