



WEINGÄRTNER
MASCHINENBAU

树立卧式车削、铣削、旋风铣完整加工领域新标准

CN I 03.2026

mpmc
多产品加工中心



weingartner.com

WeChat



complete
SOLUTION



技术数据

欢迎进入塑料行业的新时代。

我们的最新研发成果在精度与效率方面树立了全新标杆，其核心在于独特设计的稳固支撑系统，实现最大稳定性，并搭载面向未来的 **SINUMERIK ONE CNC** 控制系统，带来更快的加工速度、更高的精度以及无缝的数字化集成。

该机床集成了加工过程测量功能，用于持续质量监控，并配备可在任意 Z 轴位置定位工具的穿梭系统，从而缩短装夹时间并提升生产效率。可更换的加工头提供模块化灵活性，能够快速适应不同的生产需求。

一大亮点是旋风铣工艺的引入，这是加工塑化螺杆最有效的方法。优化的刀具管理、实用的预装载工位以及高效的刀库物流，确保运行顺畅并保持稳定性能。

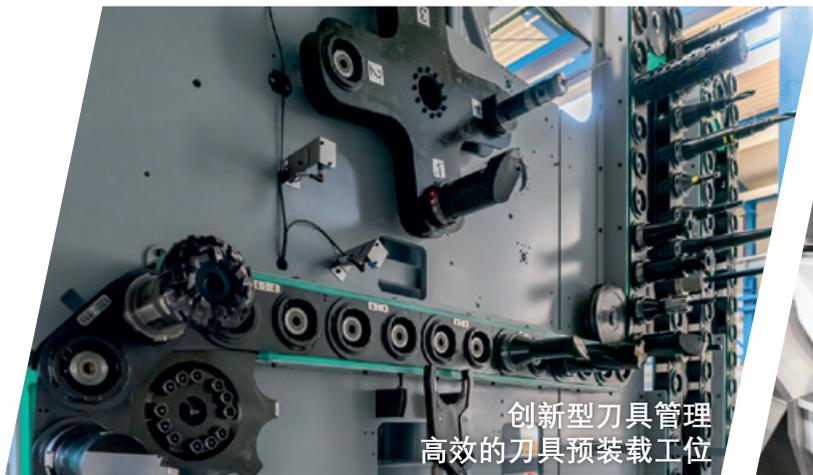
作为一套完整的卧式加工解决方案，该系统通过在同一平台上整合车削、铣削与旋风铣，加工能力覆盖多台独立设备。最终实现：占地面积更小、流程更高效，并在整个生产过程中保持高品质输出。

一台机床，全面能力。车削 // 铣削 // 旋风铣

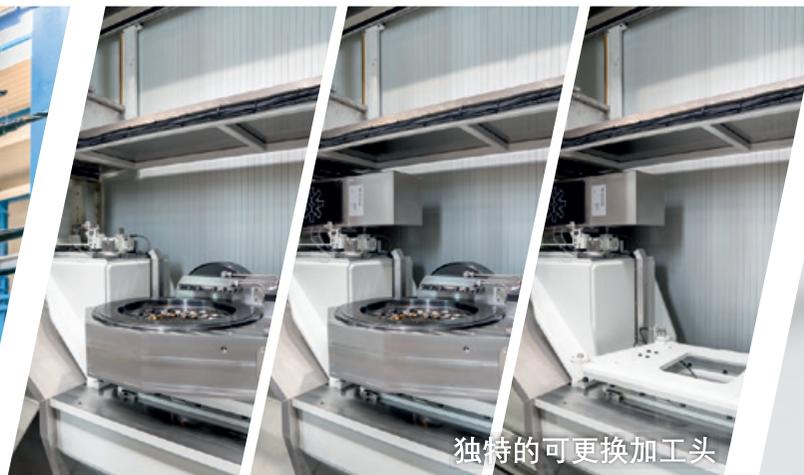
树立卧式车削、铣削、旋风铣完整加工领域新标准



独一无二的专利稳固支撑系统



创新型刀具管理
高效的刀具预装载工位



独特的可更换加工头

weingartner.com



机床型号	最大螺杆直径	最大重量	铣削	摆动轴铣削 (B)	螺杆直径铣削	旋风铣单元	螺杆直径旋风铣	摆动轴旋风铣 (B)
mpmc 700	250 mm	3,000 kg	45 kW / 275Nm / 14,000 rpm 33 kW / 720 Nm / 6,000 rpm	± 110°	250 mm	n.a.	n.a.	n.a.
mpmc 900	320 mm	8,000 kg	45 kW / 275Nm / 14,000 rpm 33 kW / 720 Nm / 6,000 rpm	± 110°	320 mm	W250	120 mm	± 45°
mpmc 1000	400 mm	16,000 kg	43 kW / 940 Nm / 6,000 rpm 53 kW / 1,160 Nm / 6,000 rpm	± 110°	400 mm	W320	200 mm	± 45°